

Tehnički list Broj proizvoda 0232

iQ-Fill

Mineralna glet masa i fina žbuka s visokom kapilarnom provodljivošću, može se filcati, za unutarnju primjenu i gletanje iQ-Top-a

Područja primjene

iQ-Fill masa je podobna za gletanje iQ-Top-a. U unutrašnjosti, za izradu finih, zatvorenih površina za žbukanje, pogodnih za premazivanje.

Svojstva proizvoda

iQ-Fill je tvornički miješani, svijetli mort fine žbuke, fine granulacije koji je nakon miješanja s vodom spreman za upotrebu te hidraulički učvršćuje. Prljavo bijeli mort fine žbuke je gladak, lako se navlači špahtlom i ne mijenja se geometrijski oblik, ima visoku sposobnost prijanjanja. Kod pravilne i stručne obrade moguće je dobiti jako ravne i glatke površine. iQ-Fill je nakon otvrdnjavanja neosjetljiv na vlagu i paropropusan, ima visoku kapilarnu vodljivost i vodootporan je.

Podloga

Podloga mora biti čvrsta i nosiva, očišćena od prljavština koje mogu utjecati na sposobnost prijanjanja morta za lijepljenje (npr. olabavljeni elementi, prašina, korozija, dijelovi žbuke, prljavština). Sposobnost prijanjanja može biti poboljšana putem blagog prethodnog vlaženja.

Obrada

Ca. 4,5-4,7 l vode uliti u čistu posudu/ kanta za mort, dodati **15 kg**

0232-TM-01.09.bü.doc

Podaci o proizvodu

Nasipna gustoća:	ca. 1,2 kg/dm ³
Ton boje:	prljavo bijelo
Kontrola kvalitete:	sastav i kvaliteta
Granulacija:	do ca. 0,5 mm
Sastav:	mineralna vezivna sredstva sukladno DIN 1164 i DIN EN 459 s prirodnim, mineralnim dodatkom sukladno DIN EN 13139
Tlačna čvrstoća:	< 2,5 N/mm ²
Kap. apsorpcija vode:	> 1 kg/m ² h ^{0,5}
Difuzijski broj otpora vodene pare:	< 10
Debljina žbuke	do 2 mm
Ponašanje u slučaju požara	DIN 4102, nije zapaljiv materijal, klasa materijala A 1

iQ-Fill i pomoću odgovarajuće miješalice/ mješača ca. 3 min. intenzivno i homogeno zamiješati sve dok se ne dobije za obradu odgovarajuća čvrstoća. Vrijeme obrade: ca. 1 h ovisno o uvjetima okoline. Nakon eventl. prethodne obrade površine koja se žbuka zamiješanu špahtl masu, navući gladilicom, gletati ožbukanu površinu i nakon otprilike 20 min. ovisno o stanju podloge i uvjeta okoline obraditi uobičajenom tehnikom drvenom ili filc pločom odnosno zidarskom žlicom. Raditi sa svježim materijalom, izbjegavati dodire sa skelom. Debljina jednog sloja žbuke treba iznositi maks. 2 mm. Masu se nakon otvrdnjavanja može brusiti.

Upute

Ukrućenu masu ne smije se ponovno obrađivati vodom ili svježim mortom. Ne obrađivati na temperaturama ispod 5°C. Navedeni vremenski podaci vrijede za normalne temperature 20°C i s ca. 65 % relativne vlažnosti zraka. Niske temperature produljuju, visoke temperature skraćuju vrijeme obrade i učvršćivanja. iQ-Fill treba zaštititi od pre naglog nestanka vode, pogotovo unutra kod propuha i termičkog opterećenja. Po potrebi naknadno vodom poprskati. Pri izvođenju radova žbukom uvijek treba obratiti pažnju na DIN 18550 i DIN 18350. Površina koju se žbuka ne smije imati pukotine, kapilarne pukotine nisu zabrinjavajuće i

nisu bitne jer ne utječu na tehničke vrijednosti žbuke. Ne smije doći u kontakt s gipsom.

Treba obratiti pažnju na tehničke listove pojedinih proizvoda.

Radni pribor, čišćenje

Miješalica, mješač, gladilica, drvena ili filc ploča, zidarska žlica, brusilica.

Radni pribor potrebno je prije otvrdnjavanja morta očistiti vodom.

Pakiranje, potrošnja, skladištenje

Pakiranje:

papirnata vreća 15 kg

Potrošnja:

kod debljine žbuke od 1 mm ca. 1,5 kg iQ-Fill, u prosjeku do 3 kg/m².

Skladištenje:

Na drvenim paletama, na suhom te zaštićeno od vlage, u zatvorenim kantama ca. 12 mjeseci.

Sigurnost, ekologija, zbrinjavanje

Detaljnije informacije o sigurnosti pri transportu, skladištenju i rukovanju, kao i zbrinjavanju i ekologiji mogu se naći u aktualnom sigurnosnom listu.

